

北京专业的粉末生产线使用方法

发布日期：2025-10-03 | 阅读量：11

在上述设备中，圆筒形、圆锥形、正方形、双筒V形、桶式和球磨机型混合机是属于辊筒式混合机，其中大部是只有混合功能，没有破碎功能，只有球磨机有混合和破碎双重功能，这些设备的混合时间为10~30分钟。在粉末涂料生产中使用的设备有圆锥形混合机的改进型三维旋转水冷混合机，双筒V形混合机和桶式混合机。使用这些设备的多数厂家，用于粉末涂料成品的混合或者美术型粉末涂料(包括金属粉粉末涂料)的制造，也有少数厂家用于原材料的预混合。当树脂和助剂颗粒太大时，不适合用辊筒式混合机预混合原材料。这是因为这种设备没有破碎功能，当原材料中有颗粒大的树脂，特别是聚酯树脂等软化点和熔融黏度高的树脂，在熔融挤出过程中来不及破碎和熔融分散，在挤出物中容易出现未分散的树脂颗粒，容易产生涂膜的缩孔。烟台粉末生产线高速混合机是既有混合功能，又有破碎功能的设备，一般混合时间为3~5分钟，是制造粉末‘料理想的原材料混合设备。因为全国粉末涂料厂的规模大小，品种多少和经济条件的差别较大，而且各厂的传统习惯和经济条件的差别也较大，而且各厂的传统习惯和经验也不完全一样，所以根据本厂的实际情况，选择适合的混料机检查紧急按钮是否复位。主电机发出异常声音。北京专业的粉末生产线使用方法

但是我们在使用时难免会出现减速机打齿的现象，影响工业生产的效率，那么我们应该采取什么措施来应对这种现象呢？粉末生产线减速机打齿处理措施：①修正设备减速机内各齿轮参数，重新测绘、修正轮齿的螺旋角和模数，保证齿轮的各项参数准确无误，以便准确加工，提高齿轮的重合度和传动平稳性，从而提高齿轮的承载能力。②检修方案的优化，由于在线齿轮已经部分磨损或局部失效，新齿轮与之啮合时，接触状况不好。为保证齿轮正常啮合，应安排成台组装,充分跑合。通过跑合可以提高轮齿的接触面积，提高齿面光洁度和接触精度，消除局部应力，形成冷作硬化的齿表层，从而提高齿轮的承载能力，延长使用寿命。天津专业的粉末生产线专业生产由于生产工艺的特点，原材料的预混合设备操作时间短。

3、供粉系统：1) 供粉系统是把涂覆的粉末料，从盛粉容器连续均匀的输送到喷粉进行喷涂。供粉系统由空气压缩机、油水分离器、空气干燥机、调节阀、压缩空气管道、电磁控制阀门、供粉器、输粉管道等组成。2) 供粉器的形式，在粉末静电喷涂供粉系统中，使用的供粉器种类较多，通常可分为：压力容器式、螺杆或转盘的机械输送式、文氏里空气抽吸式。3) 粉末回收装置，粉末的回收可分为湿式法和干式法。湿式法就是让带有粉末的气流通过液体的容器进行过滤，达到净化，带有液体的粉末经过干燥处理再重复利用。

2、喷涂效率：喷粉的带电机构形式是提高喷涂效率来将是很关键的因素。从总体上来讲喷粉设备的就是和充电系统。就目前市场而言，电晕式所占的比例极大，这是因为采用高压电晕放电的方式对粉末进行充电所具有的很大的好处就是，能够喷涂现今所有种类的热固性粉末涂料，并

且能获得非常好的效果。其优点主要表现在优良的稳定性，上粉率和上粉速度等。3、的发展历程是这样的：电压控制——电流控制——总能量控制。总能量控制是随着距离工件的元件，其电压、电流都在不断调整至理想状态，以达到建议的涂装效果。这样才能使三个岗位的生产基本保持平衡。

能力值合适的调节阀，以克服机械工作在小开度而引起的噪音。下面就给大家介绍一些噪音处理方法：1、采用吸音材料法：这也是一种较常见、有效的声路处理办法。可用吸音材料包住噪音源和粉末机械管线。因噪音会经由流体流动而长距离传播，故吸音材料包到哪里，采用厚壁管至哪里，消除噪音的有效性就终止到哪里。2、消除共振噪音法：只有烟台粉末机械共振时，才有能量叠加而产生100多分贝的强烈噪音，有的表现为振动强烈，噪音不大，有的振动弱，而噪音却非常大，有的振动和噪音都较大，显然，消除共振，噪音自然随之消失。3、串联消音器法本法：适用于作为空气动力噪音的消音，它能够有效地消除流体内部的噪音和抑制传送到固体边界层的噪音级。对质量流量高或阀前后压降比高的地方，本法是有效而又经济。使用吸收型串联消音器可以大幅度降低噪音。粉末设备生产厂家，根据不同的生产量和涂料品种，选择设备的生产能力是很重要的。浙江粉末生产线供应商

但是物料的称量还需要一定时间。北京专业的粉末生产线使用方法

处理方法：检查程序，按正确开车顺序重新开车。检查主电机电路。检查润滑油泵是否启动，检查与主电机相关的连锁装置的状态。变频器感应电未放完，关闭总电源等待5分钟以后再启动。检查紧急按钮是否复位。主电机发出异常声音 产生原因：粉末机械主电机轴承损坏。主电机可控硅整流线路中某一可控硅损坏。 处理方法：更换主电机轴承。主机电流不稳 产生原因：喂料不均匀、主电机轴承损坏或润滑不良、某段加热器失灵，不加热、螺杆调整垫不对，或相位不对，元件干涉。 处理方法：检查喂料机，排除故障。检修主电机，必要时更换轴承。检查各加热器是否正常工作，必要时更换加热器。检查调整垫，拉出螺杆检查螺杆有无干涉现象。主电机轴承温升过高北京专业的粉末生产线使用方法

烟台鸿东粉末机械有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在山东省等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同烟台鸿东粉末机械供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！